



三菱ガス化学株式会社
新潟工場

環境・安全報告書

レスポンシブル・ケア

2025年度



MGC



新井郷川から日本海側を望む（右側が新潟工場）

目 次

	頁
◆ 工場長あいさつ	2
◆ 新潟工場の概要	3
◆ 新潟工場 環境・安全・品質方針	5
◆ 新潟工場 2025年度 RC活動計画	6
◆ 新潟工場の環境・安全活動概況	7
◇ 労働安全衛生	7
◇ 保安防災・物流安全	8
◇ 環境保全	9
◇ 化学品安全	15
◇ 社会との対話	16

工場長あいさつ



執行役員 新潟工場長 菅野 裕一

私たち三菱ガス化学株式会社（MGC）は、「社会と分かち合える価値の創造」をミッションに掲げ、「化学に基づく、特色と存在感あるエクセレントカンパニー」を目指して事業活動を行っています。カーボンニュートラル実現に向けた取り組みを加速し、サステナブル経営の推進を通じて、社会の発展と調和に貢献してまいります。ここMGC新潟工場では、阿賀野川の豊富な水と緑の環境の中で、自然と調和しながら新潟地区に埋蔵された天然ガスをベースにユニークな技術開発・製品開発を行ってきました。当工場の蓄積された技術や化学製品群は国内に留まらず、世界へ向けて供給しており、様々な分野における社会システムの質の向上に貢献すると共に、こうした技術をのちの世代へ繋げていく運営を目指しています。新潟工場の環境安全活動においては、「事業活動の最優先は安全の確保」というMGCグループの安全理念のもと、コンプライアンス遵守はもとより、保安技術と自然調和による安全安定操業・環境保全を徹底して追及しています。また品質活動においては各種製品、サービスをMGC品質管理システム（Q-MGC）により製造し、お客様の満足と信頼の獲得に努めています。

本レポートは、新潟工場における保安防災、環境保全にかかる自主活動等、レスポンシブル・ケア（RC）活動の昨年一年間の実績を写真、図、データ等で皆様にご報告するものです。

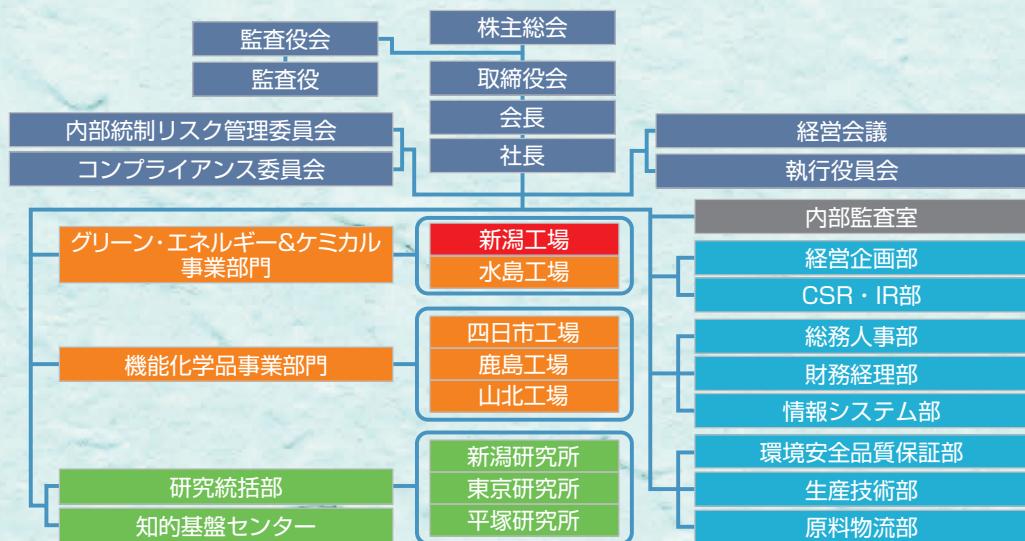
現在東新潟地域においてCO₂の回収・貯留を表すCCS技術の開発を石油資源開発株、東北電力株、北越コーポレーション株とともに進めておりますが、加えて、得られたCO₂の活用を含めたCCUSについて実現に向けた取り組みを推進しています。昨年度、新潟県が所有する新井郷川浄化センターの消化ガスを用いたバイオメタノールの製造を開始しましたが、今年度は大阪・関西万博においてDirect Air Capture（DAC）技術により回収したCO₂を新潟工場に持ち込み、メタノールを製造しています。いずれも当社の進める「環境循環型メタノール構想」のブランドCarbopathTMの製品として化学品原料、燃料など幅広い用途に用いられることになります。このように未来を見据えた技術も実装し、地域社会の活性化に貢献できる工場に育てていきたいと考えています。本レポートをご一読いただき、当工場の活動にご理解をいただけ一助となれば幸いです。

今後もより一層のご支援とご指導を賜りますよう何卒お願い申し上げます。

新潟工場の概要

当社の構成

当社はグリーン・エネルギー&ケミカル事業部門、機能化学品事業部門、傘下に3つの研究所を擁する研究統括部、それらをサポートする8つの間接部門と、内部監査室から構成されています。新潟工場はグリーン・エネルギー&ケミカル部門に属する当社最大規模の工場です。



新潟工場の概要

当工場は、日本海を戴く越後平野に立地し、阿賀野川の豊富な水と緑の環境の中で、自然と調和しながら、新潟地区の豊かな天然ガスをベースに、独自技術展開により発展を遂げてきました。

昭和27年、新潟市内楕地区での天然ガスを原料としたメタノール合成プラントをスタートし、アンモニア・尿素およびその誘導品（ホルマリン、メチルアミン、青酸、メタキシレンジアミン（MXDA）等）の展開、事業化を行ってきました。天然ガスを起点とする展開はさらに、メタクリル酸エステル類、合成樹脂（MXナイロン、特殊ポリエステル、特殊アクリル系樹脂、シアネット樹脂等）、電子工業薬品（超純アンモニア水等）、ライフサイエンス製品へと拡がっています。

また、当工場では、CO₂排出が少ないクリーン燃料として、工場内のエネルギー供給に天然ガスを利用しているほか、スチームを工場内で発電に利用する等、特徴ある天然ガス系化学工場となっています。



- 所在地 新潟市北区松浜町3500番地
- 従業員数 479名(2025年4月時点)

- 敷地面積 74万m²(石災法上のレイアウト規制面積)
- 売上高 545.0億円(2024年度)

認証取得

◆国際標準の導入

当工場は、品質管理や環境保全に国際標準を積極的に導入し、社会からの信頼の向上に努めています。1995年1月にISO9001を、1998年6月にISO14001を認証取得し、2017年にISO9001・14001共に2015年度版への移行を致しました。認証取得以来、毎年定期監査と3年毎の更新監査を受審し、継続的な活動を行っています。



ISO9001 認証書



ISO14001 認証書

◆高圧ガス認定取得

当工場は1956年に高圧ガス製造許可を得て以来、60余年間にわたり高圧ガス製造技術の向上と共に化学製品を市場に安定供給し続けています。操業開始以来、工場の保安技術の改善を進めており、自主保安体制が確立した事業所として2000年に高圧ガス認定完成（保安）検査実施者を取得しました。その後、2005年、2010年、2015年、2020年と5年毎の更新審査を経て、本年2025年には新認定取得を目指しています。引き続き安全・安定運転のため自主保全を更に推進し、より一層の保安技術の研鑽に努めてまいります。

◆ボイラー等の開放検査周期認定取得から更にその更新認定に向けて

1997年12月にボイラー及び第一種圧力容器について、運転や保守に関する管理体制が確立し、定められた基準に基づく高度な管理や自主保全が確実に行われている等が認められ、開放検査周期2年の認定を取得し、更に2004年1月には開放検査周期4年の認定を取得しました。以来、開放検査周期認定を取得した機器を徐々に増やしており、当工場のボイラー等の安全保安管理は高い評価を受けています。

◆エコレールマークの認証取得

当社は2022年3月、国土交通省が制定し公益社団法人鉄道貨物協会が運営する「エコレールマーク」の認証を取得いたしました。エコレールマークは製品輸送に当たり、CO₂排出量の少ない鉄道輸送に取組んでいる企業であることを認証する制度です。当社は2020年度実績でその基準を満たし、現在も継続しております。2050年の脱炭素社会へ向けて、当社は生産活動のみならず製品の輸送においても、引き続き環境負荷の低減に取り組んでまいります。



エコレールマーク使用の認定証

新潟工場 環境・安全・品質方針



環境・安全・品質方針

三菱ガス化学新潟工場は、クリーンエネルギーである天然ガスを生産、利用して特色のある化学製品を製造している天然ガス系化学工場です。

当工場は、「事業活動の最優先は安全の確保」を事業存立のための基盤とし、「環境負荷低減」「安全・無事故無災害」「安定操業・顧客満足」を目標に掲げ、MGCグループ「環境・安全基本方針」「品質基本方針」「環境サステナビリティ宣言」に基づき、地球環境と地域に調和した安全で明るい工場を目指し、より良い製品を提供する生産活動に努め、持続可能な社会の実現に貢献します。

1. 環境・安全・品質関係の法令、協定、社内規程を遵守する。
2. 品質を通じて顧客満足の獲得を図るとともに、環境・安全を通じて地域との共生を図る。
3. 設備の保安管理を確実なものとし、DXも積極的に活用・検証しながら自主保安技術の高度化に努めると共に、事業活動において保安に影響を与える危険源の特定とリスク低減活動の推進に努める。また、情報セキュリティの確保も推進する。
4. 環境・安全・品質方針に従い、目標を設定し、定期的に見直すと共に、具体的な活動計画を策定し、その達成に努める。
5. 環境・安全・品質及びRCマネジメントシステムを確実に運用管理し、継続的に改善・向上させることにより、環境汚染、事故災害、不良品発生を未然に防止する。
6. 教育、社内広報活動を通じて、当工場の全従業員に、環境・安全・品質方針を周知させると共に、社外にも公開する。

2025年4月1日

三菱ガス化学株式会社
執行役員 新潟工場長

菅野裕一

 三菱ガス化学株式会社

新潟工場 2025年度 RC活動計画

活動目標						
基本方針	具体的な実施事項					
労働安全衛生	<p>操業における健康と安全の確保</p> <p>①ヒヤリ気懸り提案活動（環境・品質含む）、非定常作業時におけるKY活動、TPM活動等を通じ一ひとりの危険への感性向上活動を継続し、協力会社を含めた労働災害撲滅を目指す。</p> <p>②類似災害（労働災害、事故異常）の防止 「転倒・墜落・転落防止」「被液」「熱中症」、「挟まれ」、「腰痛」</p> <p>③ヒューマンエラーと不安全行動の防止</p> <p>④保安防災ガイドラインを活用した改善</p> <p>⑤協力会社との安全情報の共有化、協力会社への協力・支援による労働災害の防止</p> <p>適切な作業環境の維持ならびに各協力会社の改善活動支援による労働災害の防止</p>					
保安防災	<p>現場における保安と安心の確保</p> <p>①老朽化設備への対応（修繕）、各種点検と予防保全の充実、予備品管理の推進</p> <p>②危険源の抽出と継続的な低減活動の取り組みおよびリスクアセスメントの推進</p> <p>③スマートファクトリーの構築に向けた新技術の導入検討と評価</p> <p>④サイバーセキュリティに対する強化と評価</p> <p>⑤地震・津波等、突発型災害への対応</p> <p>⑥風水被害等、進行型災害への対応</p>					
環境保全	<p>①エネルギー管理部会 ・エネルギー改善率、2021～2023年平均エネルギー使用量比 1.0%／年削減、換算年間生産量283,000tonベースで47,000GJ／年を削減。</p> <p>・2026年度GHG排出量を2013年度比45%削減</p> <p>②廃棄物管理部会 ・2025年度末廃棄物ゼロエミッション率（埋立処分量／廃棄物総排出量）0.2%以下を達成する</p> <p>・2025年度末廃プラスチック類排出量、2023年度比10%削減。</p> <p>・2025年度廃棄物総排出量を2026年3月想定値6,789MT以下に抑える。</p> <p>③環境保全部会 ・社外環境トラブルゼロ（臭気・騒音） ・排水異常ゼロ ・土壤汚染に關し適切に対応</p> <p>・2026年度PRTB排出量、2023年度比で90%削減</p> <p>・水再利用率95%以上</p> <p>④生物多様性保全への取り組み推進</p> <p>⑤EMSシステムの適正な運用</p> <p>⑥省資源リサイクル部会 ・事務用紙購入量削減、古紙回収量の管理</p>			<p>◆エネルギー管理部会 ・安定運転の継続スチームトラップを適正に管理。</p> <p>・メタノールクエンチ配管改造による冬期ロードダウン回避</p> <p>・蒸留塔の高度制御</p> <p>・フレアスタック行き副生水素回収</p> <p>・廃液焼却炉 O2濃度制御・NG使用量最適化</p> <p>・アンモ酸化反応でのアンモニアモル比最適化、他</p> <p>◆廃棄物管理部会 ・埋立率の高い廃棄物（汚泥、廃プラスチック、管理型混合廃棄物）削減のアクションプラン作成、実行。</p> <p>・埋立率の高い廃棄物が多い部署は、リサイクル、有価引取りの割合を増やすアクションプラン作成、実行。</p> <p>・廃プラスチック類排出が多い部署は、排出量削減のアクションプラン作成、実行。</p> <p>・廃棄物発生量、廃棄物原単位の改善に取り組む。</p> <p>◆環境保全部会 ・協定値順守、 ・作業前KYの徹底と設備や人の要因に基づく多面的な対策を講じることで、建設的に臭気因子を排出する。</p> <p>・NG需給バランスを維持し、非定常なNG放散量を低減する。</p> <p>・騒音源となる設備の騒音低減対策を進める。</p> <p>・設備、及び工事の管理強化により、酸・アルカリ性物質漏洩や浮遊物質（SS）による排水異常を防止する。</p> <p>・活性汚泥への非定常送液は、DS課への事前連絡を徹底する。</p> <p>・土壤調査結果に基づき掘削土を適切に管理し、汚染拡大を防止する。</p> <p>・各課で策定した排出量削減案を計画的に進める。</p> <p>・クーリングタワーのプロード抑制。</p> <p>◆生物多様性保全への取り組み推進 ・事業所近隣の地域のクリーン活動や森林保全活動などに参加。生物多様性保全に関し、既存植栽の維持や新たな植栽、調査対応。</p> <p>◆省資源リサイクル部会 ・事務用紙年間購入量10,000kg以内 ・古紙回収量の把握 ・ペーパーレス会議の推進</p>		
化粧品製造安全	<p>化学品の取扱い・使用・廃棄における安全の確保</p> <p>①新規製品、新規物質の安全性評価、リスク評価の実施</p> <p>②法改正の周知と反映</p> <p>③製品および原料SDSの最新版への反映と周知。</p> <p>④法改正に係る対応事項の確実な実施</p>			<p>◆必環境品質審査を確実に実施する。</p> <p>◆取り扱っている化学品に適用される法改正情報を本社、関係行政ならびに加盟団体から収集し、関係者に周知するとともに、必要があれば適切に対応する。</p> <p>◆SDS最新版を工場内に配信する。各部署は最新版を管理する。</p> <p>◆化学物質管理責任者、保護具着用責任者の選任。法改正情報の周知。</p>		
物流安全	<p>原料・製品の物流における環境・安全の確保</p> <p>①物流関連のトラブル解析と水平展開を継続する。</p> <p>②充填荷役における労働災害・異常の防止</p> <p>③物流会社とのコミュニケーション強化を図り、物流事故、トラブルの防止</p>			<p>◆物物流関連のトラブル集計と解析、水平展開を図る。</p> <p>◆協力会社との各種会議や災害防止協議会ならびに各種パトロール等を通じ、充填荷役における労働災害・事故異常防止を図る。</p> <p>◆物流関連会社および路線便物流会社に対する安全監査を計画・実施する。</p> <p>◆物流事故発想訓練を企画・実施する。</p>		
社会との対話	<p>ステークホルダーからの信赖醸成</p> <p>①環境・安全報告書（2025年度版）の発行</p> <p>②第三者（社外）からの評価受審の推進と審査結果への適切な対応。</p> <p>③社会・環境への貢献活動への参加と地域社会との対話を推進する。</p>			<p>◆2025年度版新潟工場環境安全報告書を発行する。</p> <p>◆第三者による監査等（顧客からの各種監査、ISO外部監査、GHG第三者検証、行政機関による各種監査など）の受審と監査結果への適切な対応を確実に行う。</p> <p>◆近隣交渉事への参加、近隣自治会議への参加を通じて社会とのコミュニケーションを図る。</p>		
RC全般	<p>環境・安全管理システムの継続的完全</p> <p>①本社関連部門と連携強化を図り、RC管理システムの継続的改善を促進する。</p>			<p>◆生産技術や保全管理技術、環境安全などについてLINK会議や各種会議等を通じ、各事業所との情報交換を行い、改善を図る。</p> <p>◆各種監査での指摘事項等の対応を確実に行う。</p> <p>◆LINK活動を通じ、各事業所の労働安全、保安防災活動等の情報交換を積極的に行い、RC活動に活用する。</p>		

新潟工場の環境・安全活動概況

労 働 安 全 衛 生

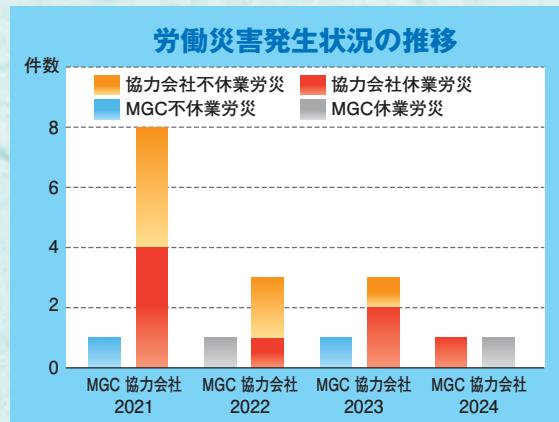
安全活動

◆労働災害発生状況の推移

MGC 従業員の休業災害は1件発生し、不休業災害はありませんでした。一方、協力会社は休業災害が1件発生、不休業はありませんでした。引き続き協力会社との連携を強め、安全確保のための様々な対策、活動を推進し、労働災害ゼロを目指します。



管理者によるパトロールの様子



◆無事故・無災害に向けての取組み

ヒューマンエラーの防止に向け、外部講師による講演会を開催すると共に、危険予知（KY）のレベルアップを図る研修を行っています。また、重篤な労働災害の上位を占める、「転倒・転落」の防止を目的としたキャンペーン活動、注意喚起の掲示や識別（見える化）の取組みを進めています。

MGC と協力会社が一体となってこれらに取り組み、無事故・無災害に向けた安全活動を進めていきます。



外部講師による安全講演

◆「新潟ゼロ災害宣言運動 ゼロ災害達成証」の授与

事業者の安全衛生の関心を高めるとともに、その水準を高めることを目的とした、厚生労働省新潟労働局にて実施している「新潟ゼロ災害運動」にも参加。令和6年7月～12月の期間にゼロ災を達成し、その達成証が授与されました。



◆安全意識の強化に向けた取組み

従業員や協力会社の作業員を対象に、バーチャルリアリティ（VR）を活用した危険体感訓練を導入しており、今年度新たに3つのシナリオ（カッター作業切創、フォークリフト事故災害、粉塵爆発）を追加しました。これにより、シナリオは計10種類となり、危険に対する感受性の向上と安全意識の強化を目指しております。

また、2022年より開始したこのVR体感訓練は、新潟工場の従業員のみならず、協力会社の方々や海外JV研修生、さらに他事業所の方々にも実施され、累計参加者数が1300名を突破いたしました。



バーチャルリアリティー
危険体感訓練

保安防災

物流安全

保安防災活動

◆防災訓練

当工場は、多くの可燃性の化学物質を取り扱っています。万が一の災害や事故が発生した際に迅速かつ的確に対応出来るようになりますため、自衛防災組織を編成しています。年に1回、新潟市消防局、新潟北消防署、(有)新潟西港共同防災と連携して消火活動を行う総合防災訓練を行っています。昨年の総合防災訓練では、「危険物屋外タンク貯蔵所からジメチルアミン水溶液漏えい」という想定で、工場内の協力会社にも参加していただきました。

その他、地震・津波想定の避難訓練、夜間の緊急連絡・駆付訓練や消火器での消火訓練、消火栓による放水訓練、物流防災では「ローリーから液安漏洩」を想定した訓練等を実施しています。



総合防災訓練



物流事故想定訓練

◆物流会社への安全講話と情報交換

当工場で製造した化学製品は、トラックやコンテナ車、JRなどの輸送手段を用いてお客様にお届けしています。お客様に安全に製品をお届けすること、また輸送途中での安全を確保することも重要になります。この製品輸送には当社グループ会社のMGCアドバンス(株)を始めとした様々な物流会社に協力を頂いています。安全に製品をお届けすることを継続していくため、MGCアドバンス社が主催する物流会社の集まりであるNU会に参加し安全講話をを行うと共に情報交換を積極的に行っております。今後も、物流会社とのコミュニケーション強化を図りながら、安全な製品輸送に努めてまいります。



MGCアドバンス(株)との情報交換会

◆自主保安力の向上

2008年から活動している全社安全活動はAZ運動、Bridge活動として取り組んできました。そして2020年から新たに全社LINK活動を立ち上げ、活動しています。製造部門、工務部門、研究部門の3部門からなる活動で、2022年からは新たに物流・荷役部門が加わりました。LINK活動は、各事業所間で実施している労働安全・保安防災活動の情報交換を活発化し、切磋琢磨することにより、現場の自主保安力を高い水準に引き上げ、安全安定操業に寄与することを目的としています。



LINK活動看板 (工場入口)



製造LINKリーダー会議 (web会議)

環境保全

三菱ガス化学株新潟工場は、新潟工場「環境・安全・品質方針」、三菱ガス化学グループ「環境サステナビリティ宣言」に基づき環境・保全活動を推進しています。

< MGC グループ 環境サステナビリティ宣言 >

三菱ガス化学グループは、気候変動の抑制や循環型社会の構築、生物多様性の保全など、地球規模での環境の健全性を意識した行動を通じて、将来にわたって持続可能な社会発展の実現に貢献します。

1. エネルギーや原材料、水などの資源に関して環境影響の少ない調達を心掛け、資源の効率的な使用を推進します。
2. 温室効果ガスや環境汚染物質などによる環境負荷の削減対策を推進します。
3. リサイクルなどを通じて廃棄物を削減すると共に、廃棄物を適正に管理・処分します。
4. 環境負荷の軽減や環境の回復・健全化に貢献する製品や技術の開発を促進・普及します。
5. 事業所の所在地における環境関連法令や、国際的ルールを遵守します。
6. 環境に関する取り組み情報を開示し、社会との良好なコミュニケーションを保持します。
7. 教育を通じて環境問題への意識向上を図ります。



環境にやさしい燃料を製造するジメチルエーテル (DME) 装置

◆国内初、消化ガスからのバイオメタノール製造を開始

昨年、新潟工場において、消化ガス*を原料にバイオメタノールを製造するための設備が完成し、国内初のバイオメタノールの製造を開始しました。

近年、カーボンニュートラル社会の実現に向け、CO₂の回収・再利用や、バイオマスや廃棄物といった再生資源の利用技術が注目を集めています。当社は、排出CO₂や廃プラスチック、バイオマス等を、メタノールという形で再利用することで環境循環を可能とする環境循環型プラットフォームCarbopathTMを掲げ、広く自治体や関連産業との横断的な提携を進めることで、カーボンニュートラル社会や循環型社会の実現への貢献を目指しています。

この取り組みの一つとして今回、新井郷川浄化センターの消化ガスを原料にメタノールを製造するため、同浄化センターに出荷設備、当社新潟工場に受入設備を設置し、当社既存設備を活用したバイオメタノール製造を開始いたしました。消化ガスから製造したバイオメタノールは、カーボンニュートラルに貢献する燃料として、またサステナブルな化学品原料として、幅広く使用可能です。

当社は、グループのミッション「社会と分かち合える価値の創造」に基づき、CarbopathTMの社会実装を実現し、カーボンニュートラル社会や循環型社会の実現を今後も積極的に推進してまいります。

*有機物が微生物によって分解される際に発生するガスの総称。主な成分はメタン(CH₄)と二酸化炭素(CO₂)であり、環境に優しいエネルギー源としても注目されています。



原料の消化ガスタンク



バイオメタノール製造装置



環境循環型メタノール「カーボパス」トレードマーク

◆大阪・関西万博内で回収したCO₂の受け入れ完了

大阪・関西万博会場で公益財団法人 地球環境産業技術研究機構(RITE)がDAC^{*1}装置を空気から回収したCO₂のうち約1トンを当社新潟工場内に受け入れました。

当社が推進するCarbopathTMの社会実装に向けたCCU^{*2}の先駆的な実例として、受け入れたCO₂はメタノールの原料として利用されました。また、一部未使用のCO₂は当社で検討を進めているCCS^{*3}を用途候補の1つとして新潟工場内の貯蔵タンクで保管されています。

*1 DAC (Direct Air Capture、直接空気回収技術)：大気中に存在するCO₂を直接回収する技術

*2 回収したCO₂を利活用する技術

*3 回収したCO₂を地中貯留する技術



大阪・関西万博会場で回収したCO₂を貯蔵するタンク（右側）

省エネルギーの推進

◆省エネルギーの実績

当工場では、エネルギーを合理的かつ有効に使用することによって、地球温暖化防止に貢献するとともに、限りある資源の有効利用を図り、環境にやさしい工場とすることを目的として省エネルギー活動を実施しています。

2024年度はエネルギー改善率を2013年度エネルギー使用量の比で1.0%/年(5.1万GJ)*を削減するとし、省エネルギーへの取り組みを行いました。換算生産量が前年度比3.3%減少、エネルギー使用量が2.9%増加した結果、エネルギー原単位は6.4%悪化しました(数値は速報値)。今後も更なる省エネルギー、エネルギー使用量の削減に努めます。

*年間生産量28.8万tonをベースに換算

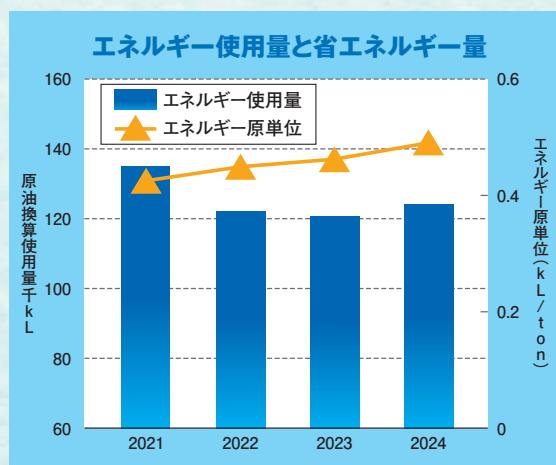
◆温室効果ガス(GHG)排出量の削減

工場内スチームデマンド、電力デマンドに合わせてエネルギー供給を最適化することによりCO₂*排出量抑制に努めています。

活動目標として2024年度から3年間で、「2026年度GHG排出量を2013年度比46%削減する(CO₂換算で約20万t削減)」ことを定めました。

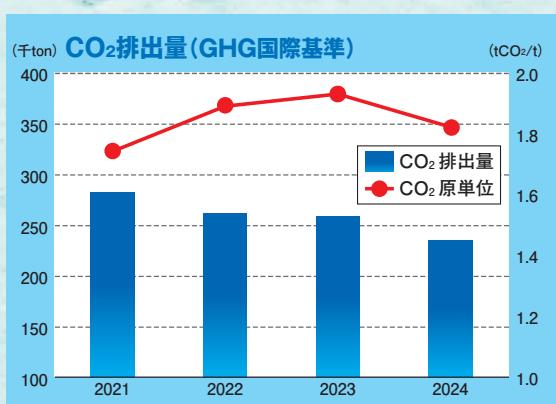
2024年度は生産量が減少したためCO₂排出量は減少し、CO₂原単位も6.0%減少しました(数値は速報値)。

*CO₂は温室効果ガスの中でも最も地球温暖化への影響を与えていたといわれています。



<2024年度の取り組み>

- 安定運転の継続(トラブル削減)、保温保冷やスチームトラップの適正管理
- 冷却塔ヘッダー改造によるポンプ動力削減検討
- 蒸留塔高度制御によるリボイラースチーム削減
- 装置内、事務所、事務所LED化
- 旧式エアコンを高効率型へ計画的更新

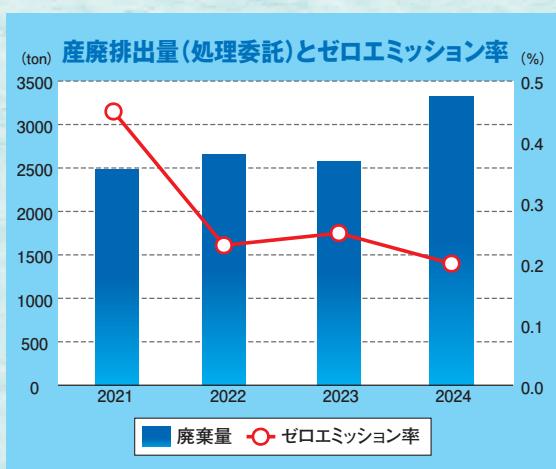


産業廃棄物ゼロエミッション率

◆産業廃棄物の委託処理量の実績

2024年の廃棄物排出量(外部委託処理)は新製造装置の生産が開始されたため、前年度より増加し3,317tonでした。一方、廃棄物ゼロエミッション率(埋立処分量/廃棄物総排出量)は目標0.3%以下→0.2%に変更し、廃棄物のリサイクル化(有資源化)等を積極的に推進しています。その結果、ゼロエミッション率は0.20%と目標を達成しました。

今後も廃棄物のリサイクル化を継続とともに、新たなリサイクル品目の検討を進め、ゼロエミッションに向けて産業廃棄物削減に取り組んでまいります。



大気、排水、臭気、騒音への対応

◆大気汚染の防止

＜窒素酸化物、硫黄酸化物、ばいじん、ダイオキシン類＞

ボイラーや焼却炉から排出される排ガス中の窒素酸化物、硫黄酸化物、ばいじんは常時監視および定期的に測定され、新潟市協定値以下の濃度で管理しています。また焼却炉排ガス中のダイオキシン類の発生を抑えるため、適切な運転管理を維持するとともに外部測定業者による定期的な調査を行い、規制値より十分低い値であることを確認しています。



ボイラースチームインジェクション
(スチーム吹込みにより排ガス中の窒素酸化物を低減します)



電気集塵機
(排ガス中の微細なばいじんを除去します)

＜PRTR*への対応＞

PRTR 排出量とは PRTR 物質が環境（大気、水、土壤）へ排出された化学物質の量を表しています。当工場では 34 物質が対象となっており（2024 年時点）、引き続き PRTR 排出量の抑制に努めます。

*PRTR (Pollutant Release and Transfer Register)
汚染物質排出・移動登録制度

有害なおそれのある化学物質が事業者から大気、水質、土壤へ排出される量、事業者外へ移動する量を記録・報告するシステムです。



◆排水管理の徹底 <活性汚泥処理設備>

当工場の製造工程から排出される廃水は、微生物の働きを利用した活性汚泥装置により、法律の排水基準より厳しい新潟市との協定値以下に浄化され放流しています。排水水質は常時監視されており、万が一水質異常が確認された場合、新井郷川への放出口に設置している緊急遮断弁が作動し、工場外へ異常排水を流さないシステムを構築しています。



活性汚泥装置
(微生物の働きを利用し、廃水を浄化します)

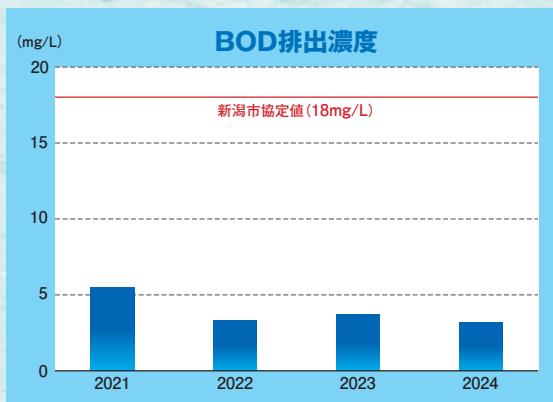


活性汚泥装置管制室
(排水処理状況を24時間集中監視しています)

・BOD*の排出濃度の実績

当工場の製造工程から排出される廃水は活性汚泥処理設備で処理し、BODを一般河川と同等レベルまで浄化しています。浄化された排水はpH計、油分計、TOD計、濁度計により常時監視され、新井郷川へ放流しています。

*BOD(生物化学的酸素要求量)は水の汚れを示す指標で、微生物が汚れを分解する時に消費される酸素の量をいいます。



・SS*の排出濃度の実績

活性汚泥設備の運転状況を安定的に維持する事により、SSの排出濃度を適正に管理しています。

*SS(浮遊物質量)は水の濁りを示す指標で、工場から出る濁り分の他に原水(阿賀野川)の濁りも影響します。



◆臭気監視の徹底

工場から臭気を出さない事は勿論ですが、24時間監視の臭気センサーやガス検知器を工場各所に設置し、もし臭気が出た場合でもすぐに検知し、原因の調査・対応が図れる監視体制を構築しています。環境測定業者による、定期的な臭気物質測定も継続しています。



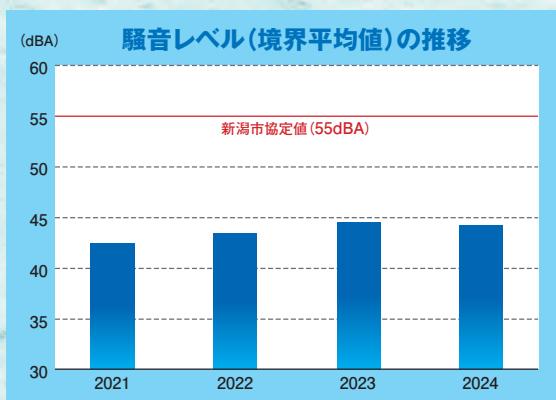
環境測定業者による臭気物質測定



守衛所の臭気センサー及びガス検知器

◆騒音の削減

2018年にエンジニアリング会社による工場敷地内の騒音調査から主要騒音源を同定し、騒音の多い製造施設を中心に防音材の施工や消音器、防音壁の設置等の騒音対策を実施してきました。2021年に再度詳細な騒音調査の結果、2018年当時より全体的に騒音レベルが低下していることを確認しました。また、工場敷地境界における騒音測定も定期的に実施し、状況監視に努めています。引き続き、騒音の削減に向け、設備の改善に取り組んでいきます。



注) データは春秋及び昼夜の敷地境界の測点平均値



低騒音型フレアスタックの採用



防音壁設置

リサイクルへの取組み

事務用紙の使用量の管理、事務用品のグリーン購入*を進め、環境への負荷軽減に努めています。会議ではプロジェクトの有効活用の推進に努めことで事務用紙の使用量削減を行っています。

* グリーン購入

グリーン購入とは、製品やサービスを購入する際、環境を考慮し、必要性をよく考え、環境への負荷ができるだけ少ないものを選んで購入することです。購入者自身の活動を環境にやさしいものにするだけでなく、供給側の企業に環境負荷の少ない製品の開発を促すことで、経済活動全体を変えていく可能性を持っています。

化 学 品 安 全

品質・安全管理の徹底・顧客満足度のアップ

当社は、安全性・信頼性の高い優れた製品・サービスを提供するために、独自の品質方針のもと、サプライチェーンを俯瞰した全社的な品質保証活動（Q-MGC）を推進しています。

< MGC グループ品質基本方針 >

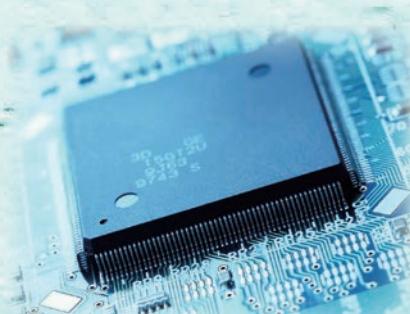
1. イノベーションを通じて、社会のニーズに応える優れた製品・サービスを提供し、その満足と信頼の獲得、課題解決と持続可能な成長への寄与を果たします。
2. 製品・サービスの品質保証が重要な経営課題であることを認識し、品質の維持・保証・改善のために必要な資源（人々、インフラストラクチャー、プロセスの運用に関する環境など）^(注)を確保します。また、品質教育を充実し、社員の品質に関する意識向上と知識獲得に努めます。
3. 品質保証・品質管理部門はもとより、研究開発、製造、調達・物流、営業など、品質に対して密接に関連する各部門においても、品質の維持・保証・改善に関して高い意識を持ち、それぞれの職責を果たし、品質保証活動の継続的改善に邁進します。

(注) 品質マネジメントの国際規格である ISO9001 : 2015 版 7.1 対訳から引用

当工場においても、品質・環境マネジメントの国際規格である ISO9001・14001 の認証取得による安全・品質管理はもちろんのこと、製品、原材料、中間体や廃棄物に至るまで SDS* を完備しています。また、万が一の物流事故に備え応急措置時の安全情報を記載したイエローカードの携帯、小型容器イエローカードの導入等、徹底した安全管理の強化に努めています。

* SDS (Safety Data sheet) 製品安全データシート

化学製品を安全に取り扱うために必要な情報（物理的 / 化学的性質、危険性、有害性など）を記載した小冊子。化学製品の事故・災害を未然に防止することを目的に、供給者から使用者や取扱事業者に製品毎に配付します。



新潟工場が生産している製品群の用途は様々な分野の原料として人々の暮らしを支えています。

社会との対話

私たちは地域社会、地域の皆さんと相互理解を深めるために、さまざまな機会を利用してコミュニケーション活動を展開しています。

海辺の森協議会の活動・清掃活動

海辺の森協議会の一員として、海岸保安林の保全活動に参加しています。海辺の森周辺保安林の良好な環境空間を維持するため、新たに植樹したクロマツや広葉樹の育成に向けた、草刈り・ニセアカシアの駆除・下枝打ち作業を実施しています。

また毎年秋には、全国労働衛生週間行事の一環として、「ゴミ拾いウォーキング」を行っています。工場周辺のゴミ拾いと併せて、歩くことによる健康推進も兼ねて取り組んでいます。



海辺の森保安林の保全活動



ゴミ拾いウォーキング

地域の催しへの参加

令和7年1月19日 新潟市消防団北方面隊による消防出初式が新井郷川橋下左岸にて開催されました。当工場自衛防災隊消防車もこれに参加し、一斉放水で本年の無災害を祈念しました。

また、毎年夏には新潟まつり大民謡流しに参加し、地域社会とのつながりを深めています。



出初式での一斉放水
(左手前が新潟工場自営防災隊消防車)



新潟まつり大民謡流し

交通安全活動

毎年行われる春・秋の全国交通安全週間では、地域住民の通勤・通学の安全を目的として工場入口に接する横断歩道にて「横断歩行者を守る」活動を行っています。また、交通事故防止活動の一環として、新潟北警察・地元交通安全協会と連携し、松浜小学校の通学路（信号機のない横断歩道）にて交通安全啓蒙活動に参加しています。



松浜小学校通学路での交通安全活動



横断歩行者を守る活動

新潟県警及び新潟県運転管理者協会が「横断中の歩行者保護」、「横断歩道は歩行者優先」の意識をしっかり運転者に持ってもらうため、啓発の取り組みを実施しています。当工場でも趣旨に賛同し、横断歩行者を守るために具体的な取り組みを行っています。



歩行者優先ポスターと宣言証書

社有車に表示

工場見学・その他

毎年夏には工場近隣の「松浜東自治会」の夏祭りで神輿を担いで町内を巡回し、地域住民との交流を行っています。また、11月には環境プロジェクト「Team ECO」の活動に参加し、森林・公園整備など豊かな自然の再生を目指す活動に参加しています。



松浜東自治会夏祭りの様子



Team ECO活動の様子

その他にも、新潟県内の小学校から大学までの教育研修活動の一助として、また化学工場への理解を深めてもらうため、幅広い皆様に工場を見学していただいています。

また、子どもたちにスポーツの楽しさを体験してもらい、心身の健全育成につなげることを目的とした地域活動として、アルビレックス新潟（サッカー）の主催する「アルビレックス新潟キッズスポーツクリニック」に協賛しています。秋には松浜こども園でサッカー教室が開催されました。それ以外にも北区にある5つの保育園でスponサーを務めています。



大学生の工場見学の様子



アルビレックス新潟キッズスポーツクリニック



お問い合わせ

 三菱ガス化学株式会社

新潟工場

環境安全室 環境安全グループ

〒950-3121 新潟市北区松浜町3500番地

TEL (025) 259-3945



このパンフレットは
再生紙を
使用しております。