

Precautions for use / 使用须知 / ご使用時の注意事項

INDEX / 目录 / 目次

• AGELESS, AGELESS-EYE (English).....	2
• PharmaKeep (English)	4
• RP System (English)	6
• AGELESS, AGELESS-EYE (中文)	8
• Pharma Keep (中文)	10
• RP System (中文)	11
• エージレス、エージレスアイ (日本語)	12
• ファーマキープ (日本語)	14
• RP システム (日本語)	16

AGELESS, AGELESS-EYE

■ AGELESS and AGELESS-EYE have limitations in oxygen absorption^{*1}, durability, heat resistance, cold resistance, water resistance, oil resistance, alcohol resistance, and acid resistance. Depending on your product and conditions of use, there is a possibility that the product will not be sufficiently effective, or that it will cause deterioration of your product, or that AGELESS or AGELESS-EYE will stop functioning, break, or leak its contents (including staining of packaging materials due to elution of contents). Please use the product only after sufficient testing under actual usage conditions.

*1 : About Ageless

■ When using AGELESS and AGELESS-EYE, it is necessary to (1) use oxygen barrier bags or containers^{*1}, (2) ensure that the bags or containers are completely sealed^{*2}, (3) use the appropriate type and size of AGELESS and AGELESS-EYE according to the properties and shelf life of your product, your usage conditions, and the required oxygen absorption volume^{*3}, and (4) ensure that AGELESS and AGELESS-EYE are handled properly^{*4}. If the usage method deviates from the above conditions, it is more likely to cause inadequate effect, deterioration of your product, functional failure of AGELESS or AGELESS-EYE, bag breakage, leakage of contents (including staining of packaging material due to elution of contents), etc. Therefore, please test with special care and use at your own discretion.

*1 : As a general rule, we recommend the use of materials with an oxygen permeability of 20 ml/m² atm/24 hours or less for bags, and metal cans, glass bottles, or plastic containers with an oxygen permeability of 20 ml/m² atm/24 hours or less for containers. If HDPE or PP containers are used, there is a possibility that the oxygen barrier may not be sufficient, so please test with special care and use at your own discretion.

*2 : No leakage at the heat seal (recommended seal width: 10 mm or more), induction seal, or cap mating area.

*3 : Please consult with your supplier or our company regarding the selection of the best type and size of AGELESS and AGELESS-EYE.

*4 : Handling conditions vary depending on the type and size of AGELESS and AGELESS-EYE. Please storage, open, and use it to the instruction manual, product information, and SDS.

■ AGELESS is effective in inhibiting aerobic microorganisms such as molds, but is not effective in inhibiting the growth of biased anaerobic bacteria, microaerophilic bacteria, or yeasts. The use of AGELESS for food products in which the growth of these bacteria is expected should be determined by your company after thorough testing under actual conditions, including the use of other means such as refrigeration (in rare cases, there are some types of molds whose growth cannot be completely inhibited).

■ The ingredients of AGELESS and AGELESS EYE^{*1} are in powder form and sealed behind film to ensure the product does not leak. During the packing process it is possible that an almost invisible amount of fine powder may attach itself to the outside of the product. Please evaluate the effects of this under actual usage conditions before use.

*1 : About Ageless Eye CO₂(CO₂ Indicator)

■ Ageless and Ageless Eye are delivered in a degassing packaging. If the degassing is unraveling, the performance of Ageless and Ageless Eye may be degraded and should not be used.

■ AGELESS generates heat during the process of oxygen absorption reaction. The fever subsides within seconds to minutes, but to prevent low-temperature burns, do not press it hard against the skin or keep touching it. Also, when AGELESS is accumulated, heat is trapped in it

and the temperature of the heating process rises. After opening the outer bag, avoid exposing the AGELESS to air while they are stacked on top of each other.

■ Please do not use cutters or other cutting tools when opening cardboard boxes. It may damage AGELESS and AGELESS EYE or their packaging.

■ AGELESS must not be microwaved. If there is a possibility that your product may be heated in a microwave together with AGELESS, please take necessary measures such as placing a warning label on your product to take out AGELESS before microwaving.

■ When boiling or retorting your products after packing AGELESS, there is a possibility of shrinkage, breakage, or leakage of the contents (including staining of the packaging material due to elution of the contents) depending on the temperature, time, and loading position of AGELESS, etc. Please test with special care and use at your own discretion.

■ AGELESS and AGELESS-EYE have lot No, case No, and bag No. (Or roll No. for rolled products). Please record the above No. for tracing when abnormalities occur.

■ When using an automatic feeder, Improper setting or incorrect usage may cause the AGELESS and AGELESS-EYE to be misaligned of cutting point, teared, or scratched. In case of trouble, please contact the manufacturer of the feeding machine or our company.

■ If there is no promise of a change notice in the delivery specifications, basically no change notice will be given unless it affects the contents described in the product information or design.

■ AGELESS EYE(Oxygen indicator) should be used only after confirming that it shows pink when the outer bag is unopened. For Ageless Eye CO2 (CO2 indicator), please make sure that the oxygen absorber with oxygen indicator inside shows pink when the outer bag is unopened. Please check the color tone of the above products against a white background to prevent misidentification.

■ AGELES-EYE and AGELES-EYE CO2 are intended to check the leakage of the packaging of your products at the time of shipment. They are not intended to guarantee the quality of your product. Long-term stability should be fully tested under actual operating conditions and used at your own discretion.

PharmaKeep

■ PharmaKeep has limitations in oxygen absorption, moisture absorption, durability, heat resistance, cold resistance, water resistance, oil resistance, alcohol resistance, and acid resistance. Depending on your product and the conditions under which you use it, there is a possibility that it may not be effective enough, may cause deterioration of your product, or may cause PharmaKeep to stop functioning, break, or leak its contents (including staining of the packaging due to elution of contents). Please use PharmaKeep only after sufficient testing under actual usage conditions.

■ When using PharmaKeep, it is necessary to (1) use oxygen barrier bags or containers *1, (2) ensure that the bags or containers are completely sealed *2, (3) use the appropriate type and size of PharmaKeep according to the properties and shelf life of your product, your usage conditions, and the required oxygen absorption volume *3, and (4) ensure that PharmaKeep are handled properly *4. If the usage method deviates from the above conditions, it is more likely to cause inadequate effect, deterioration of your product, functional failure of PharmaKeep, bag breakage, leakage of contents (including staining of packaging material due to elution of contents), etc. Therefore, please test with special care and use at your own discretion.

*1 : As a general rule, we recommend the use of materials with an oxygen permeability of 20 ml/m² atm/24 hours or less for bags, and metal cans, glass bottles, or plastic containers with an oxygen permeability of 20 ml/m² atm/24 hours or less for containers. If HDPE or PP containers are used, there is a possibility that the oxygen barrier may not be sufficient, so please test with special care and use at your own discretion.

*2 : No leakage at the heat seal (recommended seal width: 10 mm or more), induction seal, or cap mating area.

*3 : Please consult with your supplier or our company regarding the selection of the best type and size of PharmaKeep.

*4 : Handling conditions vary depending on the type and size of PharmaKeep. Please storage, open, and use it to the instruction manual, product information, and SDS.

■ The ingredients of PharmaKeep are in powder form and sealed behind film to ensure the product does not leak. During the packing process it is possible that an almost invisible amount of fine powder may attach itself to the outside of the product. Please evaluate the effects of this under actual usage conditions before use.

■ PharmaKeep is delivered in a degassing packaging. If the degassing is unraveling, the performance of PharmaKeep may be degraded and should not be used.

■ PharmaKeep generates heat during the process of absorbing oxygen and moisture. The fever subsides within seconds to minutes, but to prevent low-temperature burns, do not press hard against the skin or continue to touch the skin. When PharmaKeep is accumulated, heat is trapped in it and the temperature rises. After opening the outer bag, avoid exposing the PharmaKeeps to air while they are stacked on top of each other.

■ Please do not use cutters or other cutting tools when opening cardboard boxes. It may damage PharmaKeep or its packaging.

■ PharmaKeep has lot No., case No., and bag No. (Or roll No. for rolled products). Please record the above No. for tracing when abnormalities occur.

■ When using an automatic feeder, Improper setting or incorrect usage may cause the PharmaKeep to be misaligned of cutting point , teared, or scratched. In case of trouble, please contact the manufacturer of the feeding machine or our company.

■ If there is no promise of a change notice in the delivery specifications, basically no change notice will be given unless it affects the contents described in the product information or design.

■ PharmaKeep generates a small amount of by-product gas and odor due to the oxygen absorption reaction. It is difficult for us to determine the effects of by-product gases on each of your products. Please evaluate the effects of by-product gases under actual operating conditions before using the product.

RP System

■ There are limits to the oxygen absorption, moisture absorption, durability, heat resistance, cold resistance, water resistance, oil resistance, alcohol resistance, and acid resistance of RP agents. Depending on your products and conditions of use, RP agents may not be effective enough, may cause deterioration of your products, or may cause functional failure of RP agents, bag breakage, or leakage of contents (including staining of packaging materials due to elution of contents). Please use the product only after sufficient testing under actual usage conditions.

■ When using RP agents, it is necessary to (1) use oxygen barrier bags or containers ^{*1}, (2) ensure that the bags or containers are completely sealed ^{*2}, (3) use the appropriate type and size of RP agents according to the properties and shelf life of your product, your usage conditions, and the required oxygen absorption volume ^{*3}, and (4) ensure that RP agents are handled properly ^{*4}. If the usage method deviates from the above conditions, it is more likely to cause inadequate effect, deterioration of your product, functional failure of RP agents, bag breakage, leakage of contents (including staining of packaging material due to elution of contents), etc. Therefore, please test with special care and use at your own discretion.

*1 : As a general rule, we recommend the use of materials with an oxygen permeability of 20 ml/m² atm/24 hours or less for bags, and metal cans, glass bottles, or plastic containers with an oxygen permeability of 20 ml/m² atm/24 hours or less for containers. If HDPE or PP containers are used, there is a possibility that the oxygen barrier may not be sufficient, so please test with special care and use at your own discretion. (Please consider using special bags for RP systems (aluminum bags, PTS bags, ESCALNEO bags))

*2 : No leakage at the heat seal (recommended seal width: 10 mm or more), induction seal, or cap mating area.

*3 : Please consult with your supplier or our company regarding the selection of the best type and size of RP agents.

*4 : Handling conditions vary depending on the type and size of RP agents. Please storage, open, and use it to the instruction manual, product information, and SDS.

■ The ingredients of RP agents are in powder form and sealed behind film to ensure the product does not leak. During the packing process it is possible that an almost invisible amount of fine powder may attach itself to the outside of the product. Please evaluate the effects of this under actual usage conditions before use.

■ RP agents is delivered in a degassing packaging. If the degassing is unraveling, the performance of RP agents may be degraded and should not be used.

■ The RP agent generates heat during the process of absorbing oxygen and moisture. The fever subsides within seconds to minutes, but to prevent low-temperature burns, do not press hard against the skin or continue to touch the skin. When RP agents is accumulated, heat is trapped in it and the temperature rises. After opening the outer bag, avoid exposing the RP agents to air while they are stacked on top of each other.

■ Please do not use cutters or other cutting tools when opening cardboard boxes. It may damage RP agents or its packaging.

■ RP agents have lot No, case No, and bag No. (Or roll No. in the case of rolled products). Please record the above No. for tracing when abnormalities occur.

■ If there is no promise of a change notice in the delivery specifications, basically no change

notice will be given unless it affects the contents described in the product information or design.

■ Oxygen Indicator NDE7 should be used only after confirming that it shows pink when the outer bag is unopened. Please check the color tone of the above products against a white background to prevent misidentification.

■ The Oxygen Indicator NDE7 is intended to check the leakage of the packaging of your products at the time of shipment. They are not intended to guarantee the quality of your product. Long-term stability should be fully tested under actual operating conditions and used at your own discretion.

AGELESS, AGELESS-EYE

■AGELESS 和 AGELESS-EYE 在吸氧性*1、耐用性、耐热性、抗寒性、耐水性、耐油性、耐酒精性和耐酸性方面存在上限。根据受用产品特性和具体使用条件，本产品可能有效性欠佳或导致产品变质。此外，根据具体情况，AGELESS 或 AGELESS-EYE 可能会停止反应、发生破裂或内容物泄露（包括内容物溶出导致包装材料染色）。请在实际使用条件下进行充分测试后再使用本产品。

*1: 特指 Ageless

■使用 AGELESS 和 AGELESS-EYE 时，需要(1)使用阻隔氧气的包装袋或容器*1，(2)确保包装袋或容器完全密封*2，(3)根据受用产品特性和保质期、具体使用条件以及所需吸氧体积*3，选用适用的 AGELESS 和 AGELESS-EYE 的型号和尺寸，(4)确保正确操作 AGELESS 和 AGELESS-EYE*4。如果使用时未遵循上述要求，将更有可能造成受用产品效果不佳、变质、AGELESS 或 AGELESS-EYE 停止反应、包装袋破损、内容物泄漏(包括内装物溶出导致包装材料染色)等。因此，请在实际使用条件下进行充分测试后再使用

*1: 一般情况下，建议包装袋使用 24 小时内透氧量不超过 20 ml/m² atm 的材料制成的包装袋，容器使用 24 小时内透氧量不超过 20 ml/m² atm 的金属罐、玻璃瓶或塑料容器。如果使用 HDPE 或 PP 容器，阻氧性能可能不够，请在仔细测试后再自行决定是否使用此类容器。

*2: 热封处、感应密封处或盖密封区域无泄漏(推荐热封宽度: 10mm 或以上)。

*3: 若需了解如何选择 AGELESS 和 AGELESS-EYE 的最佳型号和尺寸，请咨询本产品经销商或本公司。

*4: 针对不同型号和尺寸的 AGELESS 和 AGELESS-EYE，其操作方法也会有所不同。请根据使用说明书、产品信息和安全数据表中的指示储存、打开和使用本产品。

■AGELESS 能够有效抑制需氧微生物，如霉菌的生长。但不能有效抑制偏性厌氧菌、微嗜氧菌或酵母的生长。AGELESS 用于保护食品免于生长上述细菌，其具体使用应由贵公司在实际条件下进行完全测试后再行确定，测试条件包括使用冷藏等其他手段（在极少数情况下，有些类型的霉菌的生长无法完全抑制）。

■AGELESS 和 AGELESS EYE*1 的成分为粉末状，采用薄膜密封，以避免泄漏。在包装过程中，可能有微量细粉末附着在产品包装袋外部。请在实际使用条件下对本产品的效果进行评估后再行使用。

*1:特指 Ageless Eye CO2 (CO2 指示剂)

■Ageless 和 Ageless Eye 采用脱气包装。如果脱气包装存在破损，Ageless 和 Ageless Eye 的性能可能会受到影响，不宜再使用。

■AGELESS 在氧气吸收反应的过程中会产生热量。发热现象几秒至几分钟内就会消退，但为了防止低温烧伤，请勿使用皮肤部位使劲按压或让其持续接触皮肤。此外，当 AGELESS 重叠摆放时，热量会聚积其中，从而导致温度快速上升。在打开外包装后，当 AGELESS 叠放在一起时，请避免将 AGELESS 暴露在空气中。

■开箱时请不要使用刀具或其他切割类工具。此类工具可能会损坏 AGELESS 和 AGELESS EYE 或损坏其包装。

■请勿使用微波炉对 AGELESS 进行加热。如果受用产品可能会在微波炉中进行加热，请采取必要的措施避免将 AGELESS 与其一起加热，例如在受用产品上贴上警告标签，说明在将其放入微波炉中进行加热前应取出 AGELESS。

■在受用产品中装入 AGELESS 后，对其进行煮沸或蒸煮时，根据温度、时间和 AGELESS 的

放置位置等因素，AGELESS 可能会发生收缩、破损或泄漏(包括因内容物溶出导致包装材料染色)。请仔细测试之后再酌情使用。

■AGELESS 和 AGELESS-EYE 产品均有批号、箱号和袋号（若为卷装产品，则会有卷号）。当出现异常情况时，请记录上述编号以便进行追踪。

■使用自动投包机时，若设置不当或使用不当，可能会导致 AGELESS 和 AGELESS-EYE 切割点错位、撕裂或划损。如有问题，请与投包机厂家或本公司联系。

■若交付规格书中未承诺会发送变更通知，则除非变更内容涉及产品内容物或产品设计，否则将不作变更通知。

■对于 AGELESS EYE(氧气指示剂)，必须在确认外包装袋未打开时其显示为粉红色后方可使用。对于 Ageless Eye CO₂ (CO₂ 指示剂)，请确保在外包装袋未打开时，内部带有氧气指示剂的氧气吸收器显示为粉红色。请在白色背景下检查以上产品的色调，以防止误认。

■AGELES-EYE 和 AGELES-EYES CO₂ 用于在装运产品时检查产品包装的泄漏情况。不能用于确保受用产品质量。应在实际操作条件下对本产品的长期稳定性进行充分测试后再酌情使用本产品。

PharmaKeep

■PharmaKeep 在吸氧性、吸湿性、耐久性、耐热性、耐寒性、耐水性、耐油性、耐酒精性和耐酸性方面存在上限。根据受用产品性能和具体使用条件，本产品的有效性可能下降或可能导致受用产品变质，此外，根据具体情况，PharmaKeep 可能停止反应、发生破裂或内容物泄漏（包括因内容物溶出导致包装染色）。请在实际使用条件下进行充分测试后再使用 PharmaKeep 。

■在使用 PharmaKeep 时，请务必(1)使用阻隔氧气的包装袋或容器^{*1}，(2)确保包装袋或容器完全密封^{*2}，(3)根据受用产品特性和保质期、具体使用条件以及所需的吸氧体积^{*3}，选用适用的 PharmaKeep 的型号和尺寸，(4)确保正确操作 PharmaKeep ^{*4}。如果使用时未遵循上述要求，将更有可能造成受用产品效果不佳、变质、PharmaKeep 停止反应、包装袋破损、内容物泄漏(包括内容物溶出导致包装材料染色)等问题。因此，请在仔细测试后再酌情使用。

*1：一般情况下，建议包装袋使用 24 小时内透氧量不超过 20 ml/m² atm 的材料制成的包装袋，容器使用 24 小时内透氧量不超过 20 ml/m² atm 的金属罐、玻璃瓶或塑料容器。如果使用 HDPE 或 PP 容器，阻氧性能可能不够，请在仔细测试后再自行决定是否使用此类容器。

*2：热封处、感应密封处或盖密封区域无泄漏(推荐热封宽度：10mm 或以上)。

*3：若需了解如何选择 PharmaKeep 的最佳型号和尺寸，请咨询本产品经销商或本公司。

*4：针对不同型号和尺寸的 PharmaKeep，其操作方法也会有所不同。请根据使用说明书、产品信息和安全数据表中的指示储存、打开和使用本产品。

■PharmaKeep 的成分为粉末状，采用薄膜密封，以避免泄漏。在包装过程中，可能有微量细粉末附着在产品包装袋外部。请在实际使用条件下对本产品的效果进行评估后再行使用。

■PharmaKeep 采用脱气包装。如果脱气包装发生破损，PharmaKeep 的性能可能会受到影响，不宜再使用。

■PharmaKeep 在吸收氧气和水分的过程中会产生热量。发热现象几秒至几分钟内就会消退，但为防止低温烧伤，请勿使用皮肤部位使劲按压或让其持续接触皮肤。当 PharmaKeep 重叠摆放时，热量会聚积其中，从而导致温度快速上升。在打开外包装袋后，当 PharmaKeep 叠放在一起时，请避免将其暴露在空气中。

■开箱时请不要使用刀具或其他切割类工具。此类工具可能会损坏 PharmaKeep 或其包装。

■PharmaKeep 产品带有批号、箱号和袋号（若为卷装产品，则带有卷号）。当出现异常情况时，请记录上述编号以便进行追踪。

■使用自动投包机时，若设置不当或使用不当，可能会导致 PharmaKeep 切割点错位、包装撕裂或划损。如有问题，请与投包机厂家或本公司联系。

■若交付规格书中未承诺会发送变更通知，则除非变更内容涉及产品内容物或产品设计，否则将不作变更通知。

■PharmaKeep 在吸收氧气时会与其发生反应，从而产生少量副生气体及轻微异味。本公司难以确定副生气体对每种受用产品的具体影响。因此，在使用本产品前，请在实际操作条件下针对副生气体对受用产品的影响进行评估。

RP System

■RP agent 在吸氧性、吸湿性、耐久性、耐热性、耐寒性、耐水性、耐油性、耐酒精性和耐酸性方面存在上限。根据受用产品性能和具体使用条件，RP agent 可能有效性欠佳或导致产品变质，此外，根据具体情况，RP agent 可能会停止反应、发生破裂或内容物泄漏(包括内容物溶出导致包装材料染色)。请在实际使用条件下进行充分测试后再使用本产品。

■在使用 RP agent 时，必须(1)使用阻隔氧气的包装袋或容器*1，(2)确保包装袋或容器完全密封*2，(3)根据受用产品特性和保质期、具体使用条件及所需的吸氧体积，选用适用的 RP agent 的型号和尺寸*3，(4)确保正确操作 RP agent*4。如果使用时未遵循上述要求，将更有可能造成受用产品效果不佳、变质、RP agent 停止反应、包装袋破损、内容物泄漏(包括内容物溶出导致包装材料染色)等问题。因此，请在仔细测试后再酌情使用。

*1：一般情况下，建议包装袋使用 24 小时内透氧量不超过 20 ml/m² atm 的材料制成的包装袋，容器使用 24 小时内透氧量不超过 20 ml/m² atm 的金属罐、玻璃瓶或塑料容器。如果使用 HDPE 或 PP 容器，阻氧性能可能不够，请在仔细测试后再自行决定是否使用此类容器。(RP System 请考虑使用特殊袋(铝袋，PTS 袋，ESCALNEO 袋))

*2：热封处、感应密封处或盖密封区域无泄漏(推荐热封宽度：10mm 或以上)。

*3：若需了解如何选择 RP agent 的最佳型号和尺寸，请咨询本产品经销商或本公司。

*4：针对不同型号和尺寸的 RP agent，其操作方法也会有所不同。请根据使用说明书、产品信息和安全数据表中的指示储存、打开和使用本产品。

■RP agent 的成分为粉末状，采用薄膜密封，以避免泄漏。在包装过程中，可能有微量细粉末附着在产品包装袋外部。请在实际使用条件下对本产品的效果进行评估后再行使用。

■RP agent 采用脱气包装。如果脱气包装发生破损，RP agent 的性能可能会受到影响，不宜再使用。

■RP agent 在吸收氧气和水分的过程中会产生热量。发热现象几秒至几分钟内就会消退，但为防止低温烧伤，请勿使用皮肤部位使劲按压或让其持续接触皮肤。此外，当 RP agent 重叠摆放时，热量会聚积其中，从而导致温度快速上升。打开外包装袋后，在 RP agent 叠放在一起时，请避免将其暴露在空气中。

■开箱时请不要使用刀具或其他切割类工具。此类工具可能会损坏 RP agent 或其包装。

■RP agent 产品带有批号、箱号和袋号(若为卷装产品，则有卷号)。当出现异常情况时，请记录上述编号以便进行追踪。

■若交付规格书中未承诺会发送变更通知，则除非变更内容与产品信息或设计相关，否则将不作变更通知。

■对于氧气指示剂 NDE7，必须在外包装袋未开封时确认其为粉色后方可使用。请在白色背景下检查以上产品的色调，以防止误认。

■氧气指示剂 NDE7 用于在装运产品时检查产品包装的泄漏情况。不能用于确保受用产品质量。应在实际操作条件下对产品的长期稳定性进行充分测试后再酌情使用产品。

エージレス、エージレスアイ

- エージレス、エージレスアイの酸素吸収量（※1）、耐久性、耐熱性、耐寒性、耐水性、耐油性、耐アルコール性、耐酸性などには限界があります。また、貴社製品や貴社ご使用条件によっては、十分な効果を得られない事や、貴社製品の変質を引き起こす事、エージレス、エージレスアイの機能停止や破袋、中身の漏洩（中身の溶出による包材染みを含む）などを引き起こす可能性があります。実際の使用条件で十分なテストを行った上でご使用下さい。

※1：エージレスについて

- エージレス、エージレスアイのご使用にあたっては、①酸素バリア性のある袋や容器を使用する事（※1）、②袋や容器が完全に密閉されている事（※2）、③貴社製品の性状及び保存期間、貴社ご使用条件、必要な酸素吸収量等に応じた適正な品種、サイズを選定する事（※3）、④エージレス、エージレスアイの取り扱いが適切である事（※4）が必要です。なお、上記条件を逸脱した使用方法となる場合は、十分な効果を得られない事や貴社製品の変質を引き起こす事、エージレス、エージレスアイの機能停止、破袋、中身の漏洩（中身の溶出による包材染みを含む）等を引き起こす可能性が高まりますので、特に注意してテストを行い、貴社のご判断でご使用頂けますよう宜しくお願い致します。

※1：原則として、袋の場合は酸素透過度 $20\text{ml}/\text{m}^2 \cdot \text{atm} \cdot 24\text{h}$ 以下の材質、容器の場合は金属缶やガラス瓶、酸素透過度 $20\text{ml}/\text{m}^2 \cdot \text{atm} \cdot 24\text{h}$ 以下のプラスチック容器の使用を推奨しています。なお、HDPE 製や PP 製の容器をご使用の場合は、酸素バリア性が十分で無い可能性がありますので、特に注意してテストを行い、貴社のご判断でご使用頂けますよう宜しくお願い致します。

※2：ヒートシール（推奨シール幅：10 mm以上）やインダクションシール、キャップ嵌合部にリークが無い事

※3：品種、サイズ選定につきましては、サプライヤーまたは弊社までご相談下さい。

※4：取扱条件は品種により異なります。取扱説明書や製品情報、SDS に従い、保管、開封、使用をお願い致します。

- エージレスは、カビをはじめとする好気性微生物には抑制効果がありますが、偏性嫌気性菌、微好気性菌、酵母に対する生育抑制効果はありません。これらの菌の増殖が予想される食品へのエージレスの使用は、実条件での試験を十分に行い、冷蔵など他手段との併用も含め、貴社にてご判断下さい（稀に生育を完全に阻止できないカビもございます）。

- エージレス、エージレスアイ（※1）は粉体を包装している為、目に見えない微量の微粉が表面に付着している可能性があります。実際の使用条件でその影響を十分にご評価頂いた上でご使用をお願い致します。

※1：二酸化炭素検知剤エージレスアイ CO2 について

- エージレス、エージレスアイは脱気包装された状態で納品されます。脱気が解けている場合は性能低下している可能性がありますので、ご使用にならないで下さい。

- エージレスは酸素吸収反応の過程で発熱します。発熱は数秒～数分で収まりますが、低温やけどを防ぐため、肌に強く押し当てる事や、触れ続ける事は避けて下さい。また、エージレスは

集積すると熱が籠り、発熱温度が上昇します。外装袋の開封後は、エージレス同士が重なった状態で空気に暴露する事を避けて下さい。

- 段ボール箱の開封時は、カッター等の刃物をご使用にならないで下さい。内部の製品や製品の包装を傷付ける可能性があります。
- 電子レンジ非対応のエージレスを使用した商品を電子レンジで加熱する場合、エージレスを取り除く必要があります。貴社製品がエージレスと一緒に電子レンジで加熱される恐れがある場合は、注意表示をするなど必要な対策を取ってください。電子レンジ対応のエージレスもございますのでご相談下さい。
- エージレス封入後、貴社製品のボイルやレトルト処理を行う場合、その温度や時間、エージレスの装填位置等により、エージレスの収縮や破袋、中身の漏洩（中身の溶出による包材染みを含む）が生じる可能性があります。特に注意してテストを行い、貴社のご判断でご使用頂けますよう宜しくお願い致します。
- エージレス、エージレスアイにはロット No、ケース No、袋 No（ロール品の場合はロール No）がございます。異常発生時のトレースの為、貴社におかれましても、ご使用のエージレス、エージレスアイにおける上記 No の記録をお願い致します。
- 自動投入機をご使用の場合、設定不良や誤った使用方法により、エージレス、エージレスアイの切断位置がズレ中身を漏洩させる事や、断裂、包材傷、貴社製品への封入漏れ等が生じる可能性があります。トラブル時は投入機メーカーまたは弊社へお問い合わせ下さい。
- 納入仕様書にて変更通知のお約束が無い場合、製品情報に記載の内容やデザインに影響のある場合を除き、基本的に変更通知は行いません。
- 酸素検知剤エージレスアイは、外装袋未開封の状態で、ピンクを示している事を確認してからご使用下さい。二酸化炭素検知剤エージレスアイ CO₂ は、内部の酸素検知剤付き脱酸素剤が、外装袋未開封の状態で、ピンクを示している事を確認してからご使用下さい。以上製品は、誤認防止のため白い背景で色調をご確認ください。
- 酸素検知剤エージレスアイおよび二酸化炭素検知剤エージレスアイ CO₂ は、貴社製品の出荷時におけるリーク確認用です。貴社製品の品質を保証するものではありません。貴社製品封入後の長期安定性については、実際の使用条件で十分なテストを行い、貴社のご判断でご使用下さい。

ファーマキープ

■ファーマキープの酸素吸収量、吸湿量、耐久性、耐熱性、耐寒性、耐水性、耐油性、耐アルコール性、耐酸性などには限界があります。また、貴社製品や貴社ご使用条件によっては、十分な効果を得られない事や、貴社製品の変質を引き起こす事、ファーマキープの機能停止や破袋、中身の漏洩（中身の溶出による包材染みを含む）などを引き起こす可能性があります。実際の使用条件で十分なテストを行った上でご使用下さい。

■ファーマキープのご使用にあたっては、①酸素バリア性のある袋や容器を使用する事（※1）、②袋や容器が完全に密閉されている事（※2）、③貴社製品の性状及び保存期間、貴社ご使用条件、必要な酸素吸収量等に応じた適正な品種、サイズを選定する事（※3）、④ファーマキープの取り扱いが適切である事（※4）が必要です。なお、上記条件を逸脱した使用方法となる場合は、十分な効果を得られない事や貴社製品の変質を引き起こす事、ファーマキープの機能停止、破袋、中身の漏洩（中身の溶出による包材染みを含む）等を引き起こす可能性が高まりますので、特に注意してテストを行い、貴社のご判断でご使用頂けますよう宜しくお願い致します。

※1：原則として、袋の場合は酸素透過度 $20\text{ml}/\text{m}^2 \cdot \text{atm} \cdot 24\text{h}$ 以下の材質、容器の場合は金属缶やガラス瓶、酸素透過度 $20\text{ml}/\text{m}^2 \cdot \text{atm} \cdot 24\text{h}$ 以下のプラスチック容器の使用を推奨しています。なお、HDPE 製やPP 製の容器をご使用の場合は、酸素バリア性が十分で無い可能性がありますので、特に注意してテストを行い、貴社のご判断でご使用頂けますよう宜しくお願い致します。

※2：ヒートシール（推奨シール幅：10 mm以上）やインダクションシール、キャップ嵌合部にリークが無い事

※3：品種、サイズ選定につきましては、サプライヤーまたは弊社までご相談下さい。

※4：取扱条件は品種により異なります。取扱説明書や製品情報、SDS に従い、保管、開封、使用をお願い致します。

■ファーマキープは粉体を包装している為、目に見えない微量の微粉が表面に付着している可能性があります。実際の使用条件でその影響を十分にご評価頂いた上でご使用をお願い致します。

■ファーマキープは脱気包装された状態で納品されます。脱気が解けている場合は性能低下している可能性がありますので、ご使用にならないで下さい。

■ファーマキープは酸素・水分吸収の過程で発熱します。発熱は数秒～数分で収まりますが、低温やけどを防ぐため、肌に強く押し当てる事や、触れ続ける事は避けて下さい。また、ファーマキープは集積すると熱が籠り、発熱温度が上昇します。外装袋の開封後は、ファーマキープ同士が重なった状態で空気に暴露する事を避けて下さい。

■段ボール箱の開封時は、カッター等の刃物をご使用にならないで下さい。内部の製品や製品の包装を傷付ける可能性があります。

- ファーマキープにはロット No、ケース No、袋 No（ロール品の場合はロール No）がございます。異常発生時のトレースの為、貴社におかれましても、ご使用のファーマキープにおける上記 No の記録をお願い致します。

- 自動投入機をご使用の場合、設定不良や誤った使用方法により、ファーマキープの切断位置がズレ中身を漏洩させる事や、断裂、包材傷、貴社製品への封入漏れ等が生じる可能性があります。トラブル時は投入機メーカーまたは弊社へお問い合わせ下さい。

- 納入仕様書にて変更通知のお約束が無い場合、製品情報に記載の内容やデザインに影響のある場合を除き、基本的に変更通知は行いません。

- ファーマキープは酸素吸収反応に伴い、微量の副生成ガス及び副生成ガスによる臭気が発生致します。弊社においては、貴社個々の製品に対する副生成ガスの影響を把握する事は困難です。実際の使用条件でその影響を十分にご評価頂いた上でご使用をお願い致します。

RP システム

■RP 剤の酸素吸収量、吸湿量、耐久性、耐熱性、耐寒性、耐水性、耐油性、耐アルコール性、耐酸性などには限界があります。また、貴社製品や貴社ご使用条件によっては、十分な効果を得られない事や、貴社製品の変質を引き起こす事、RP 剤の機能停止や破袋、中身の漏洩（中身の溶出による包材染みを含む）などを引き起こす可能性があります。実際の使用条件で十分なテストを行った上でご使用下さい。

■RP 剤のご使用にあたっては、①酸素バリア性のある袋や容器を使用する事（※1）、②袋や容器が完全に密閉されている事（※2）、③貴社製品の性状及び保存期間、貴社ご使用条件、必要な酸素吸収量等に応じた適正な品種、サイズを選定する事（※3）、④RP 剤の取り扱いが適切である事（※4）が必要です。なお、上記条件を逸脱した使用方法となる場合は、十分な効果を得られない事や貴社製品の変質を引き起こす事、RP 剤の機能停止、破袋、中身の漏洩（中身の溶出による包材染みを含む）等を引き起こす可能性が高まりますので、特に注意してテストを行い、貴社のご判断でご使用頂けますよう宜しくお願い致します。

※1：原則として、袋の場合は酸素透過度 $20\text{ml}/\text{m}^2 \cdot \text{atm} \cdot 24\text{h}$ 以下の材質、容器の場合は金属缶やガラス瓶、酸素透過度 $20\text{ml}/\text{m}^2 \cdot \text{atm} \cdot 24\text{h}$ 以下のプラスチック容器の使用を推奨しています。なお、HDPE 製や PP 製の容器をご使用の場合は、酸素バリア性が十分で無い可能性がありますので、特に注意してテストを行い、貴社のご判断でご使用頂けますよう宜しくお願い致します（RP システム専用袋（アルミ袋、PTS 袋、エスカルネオ）の使用もご検討下さい）

※2：ヒートシール（推奨シール幅：10 mm以上）やインダクションシール、キャップ嵌合部にリークが無い事

※3：品種、サイズ選定につきましては、サプライヤーまたは弊社までご相談下さい。

※4：取扱条件は品種により異なります。取扱説明書や製品情報、SDS に従い、保管、開封、使用をお願い致します。

■RP 剤は粉体を包装している為、目に見えない微量の微粉が表面に付着している可能性があります。実際の使用条件でその影響を十分にご評価頂いた上でご使用をお願い致します。

■RP 剤は脱気包装された状態で納品されます。脱気が解けている場合は性能低下している可能性がありますので、ご使用にならないで下さい。

■RP 剤は酸素・水分吸収反応の過程で発熱します。発熱は数秒～数分で収まりますが、低温やけどを防ぐため、肌に強く押し当てる事や、触れ続ける事は避けて下さい。また、RP 剤は集積すると熱が籠り、発熱温度が上昇します。外装袋の開封後は、RP 剤同士が重なった状態で空気に暴露する事を避けて下さい。

■段ボール箱の開封時は、カッター等の刃物をご使用にならないで下さい。内部の製品や製品の包装を傷付ける可能性があります。

■RP 剤にはロット No、ケース No、袋 No（ロール品の場合はロール No）がございます。異常

発生時のトレースの為、貴社におかれましても、ご使用の RP 剤における上記 No の記録をお願い致します。

- 納入仕様書にて変更通知のお約束が無い場合、製品情報に記載の内容やデザインに影響のある場合を除き、基本的に変更通知は行いません。
- 酸素インジケータ-NDE7 は、外装袋未開封の状態で、ピンクを示している事を確認してからご使用下さい。また、色調は、誤認防止のため白い背景でご確認ください。
- 酸素インジケータ-NDE7 は、RP システム包装後にガスバリア容器内が無酸素状態になったことを色で確認する為の包装設計テスト用です。品質保証に類する目的での使用はお勧め致しません。