Outstanding Surface Finish without Voids

ENDUREDGE MAX

ENDUREDGE MAX

MGC

Feature

良外観

気体が抜けやすいプリプレグ設計により表面のピンホール、
内部のボイド発生を低減し、脱オートクレーブ成形でも良外観に仕上がります。

高耐熱

高耐熱変性エポキシグレードです。
さらに高耐熱領域に適用可能なシアネートグレードも開発中です。

常温保管

独自の樹脂配合技術により、常温保管が可能（23℃以下で1年以上）。
低温輸送、冷蔵設備、解凍―冷凍による物性劣化等の課題を解決します。

通常の熱硬化性プリプレグの成形プロセス

解凍 → パターンカット → レイアップ → デバルク → レイアップ → オートクレーブ成形 → 脱型 → 塗装 → 研磨 → 塗装

ENDUREDGEの成形プロセス

パターンカット → レイアップ → オーブン成形 → 脱型 → 塗装

大幅なコスト、プロセスの削減
初期投資を抑えて誰でもCFRP成形が可能に！

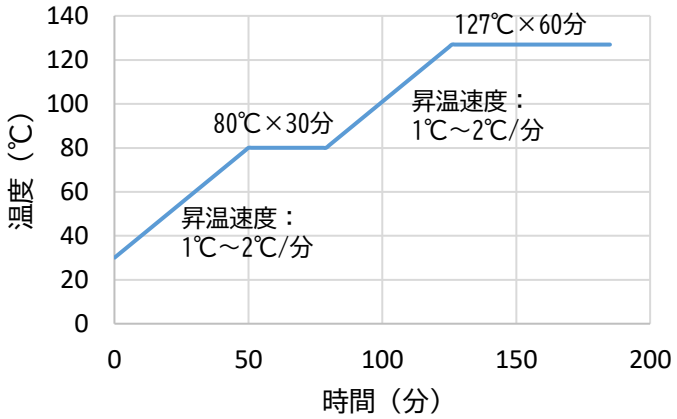
Properties/Specification

Tg	Tanδ(℃)
後硬化有	167
通常硬化	152

標準基材*	3K綾織/平織
幅	50 inch (1.27m)
長さ	50 yard (45.7m)

*ご相談に応じます。

推奨成形条件



航空宇宙構造材、人工衛星、レイドーム等
様々な用途に適用可能です。

Contact Information

三菱ガス化学株式会社
Mail: frp@mgc.co.jp
https://www.mgc.co.jp

プリプレグ総合HP
はこちら